

CAMP IPIRANGA - ASSISTÊNCIA SOCIAL

DIRETORIA EXECUTIVA 2025-2027	
Presidente:	Reinaldo Bittar
1º Vice- Pre:	Arcângelo Pisano Filho
1º Dir. Financeiro:	Guilherme Hadler
Dir. Financeiro Adj:	Genne Clever Alves Sanches

Homenagem: **Presidente de Honra - Guilherme Teodoro Mendes** ✚

CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO	CONSELHO FISCAL
<u>Presidente:</u> Milton Galdino Ramos <u>Vice-Presidente:</u> Edison Bonafé <u>Demais conselheiros:</u> Gerson Gomez Regina Angélica Amaral Almeida Silvana Gianini <u>Suplente:</u> Mércia Aparecida Gomes da Silva	<u>Presidente:</u> Giacinto Cosimo Cataldo <u>Demais membros:</u> Ademir Gatti Bernardo Beer <u>Suplente:</u> Antonio João Santo

CONSELHEIROS NATOS (ex-presidentes)
Milton Bigucci Admir Garcia Mantovani

SÓCIO HONORÁRIO
Maria Silvia Coviello Boscaino